

PROCondens Brennwertheizkessel

für Öl- und Gasbefuerung

Leistung: 60 – 70kW oder 70 - 100kW(2-stufig)

Typ:

PC 100

Bestehend aus:

Brennwertheizkessel für Öl-/Erdgas-/Flüssiggasbetrieb

Innenkörper aus Stahl, korrosionsgeschützte Blechverkleidung, lackiert in RAL 5003 saphirblau, Fronthaube grau aluminium komplett abnehmbar, Kesselkörper allseitig gedämmt nach der neuesten Wärmeschutzverordnung, Grundträger mit Tragegriffen und Stellfüßen, Kunststoffwärmetauscher aus PPs, Abgasgebläse mit LAS-Anschluss DN 160/110

Gewicht: ca. 510 kg

Betriebsüberdruck: 3 bar

Standardverrohrung

4-Wege-Mischer mit Stellmotor, 2 Sicherheitstemperaturbegrenzer mit 95°/110°C, Anschluss 1" für Sicherheitsventil, KFE-Hahn, Anschluß Vor-/Rücklauf DN 32, Speicheranschluss DN 32, Kesselkreispumpe elektron. Hocheffizienzpumpe

Neutralisationseinrichtung

Anschluss DN40 mit Granulatbefüllung AKDOLIT (Magnesiumhydroxid)
Füllgewicht: ca. 1,5kg

Digitale Regelung ProControl 3.2

Computergesteuerte Kompaktregelung, menügeführte Bedienung über 4-zeilige beleuchtete Klarschriftanzeige und Softtouch-Tastatur mit Rückmeldung, witterungs- und zeitgeführte Heizkreisregelung mit 2 Zeitblöcken/Wochenprogramm, Echtzeituhr und Datum, automat. Sommer/Winterzeit-Umschaltung, Stecker-/Fühlersatz verpol- und berührungssicher, Außentemperaturfühler mit Montagegehäuse, integrierte Speichertemperaturregelung mit Wochenprogramm, automat. Legionellenschutzschaltung wöchentlich, Kesselrücklaufüberwachung (Kesselschutz), Ferienbetrieb mit Pumpenblockierschutz, Frostschutzsicherung, Partyschaltung, autom. Umstellung auf Sommerbetrieb, Handbetrieb sämtlicher Aggregate zur Funktionsprüfung, Betriebstagebuch, Service- und Störmeldung in Klartext, Zirkulationssteuerung mit 2 Zeitblöcken/Wochenprogramm und Opt. Fühler zur Abschaltung, 2. Brennerstufe mit Kabel, Bedienteil in Front und Basisteil in Verkleidung betriebsbereit integriert, geregelte Abgasförderung